



# CADERNO DE ESPECIFICAÇÕES

## EDIFÍCIO-SEDE

## AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA O NOVO EDIFÍCIO-SEDE

ELABORADO POR: MICHELLE MOURA TEIXEIRA

DATA: 16/03/2021

### CONTROLE DE REVISÕES

Revisão	Descrição	Data
00	Emissão inicial	16/03/2021
01	Revisão	04/06/2021
02	Revisão variação estantes	26/08/2021
03	Revisão chapa arquivo/ cores mesas refeitório	18/10/2021

## SUMÁRIO

1.	DIRETRIZES DE PROJETO .....	3
2.	ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO.....	3
2.1.	ARMAZENAMENTO .....	4
2.1.1.	Armário alto .....	4
2.1.2.	Estante livros .....	5
2.1.3.	Estante expositora .....	5
2.1.4.	Armário baixo .....	6
2.1.5.	Armário em aço com chave (Locker).....	7
2.1.6.	Arquivo em aço para pastas suspensas .....	7
2.2.	MESAS.....	8
2.2.1.	Mesa de reunião circular .....	8
2.2.2.	Mesa de reunião bote – Sala gerência .....	9
2.2.3.	Mesa de reunião bote – Salas de reunião .....	10
2.2.4.	Mesa trapezoidal – Salas de reunião modulares .....	11
2.2.5.	Mesa retangular modular.....	12
2.2.6.	Mesa retangular apoio auditório.....	13
2.2.7.	Mesa retangular refeitório .....	14
2.2.8.	Mesa refeitório circular .....	14
2.2.9.	Mesa apoio sofás/ estofados.....	15
2.3.	ASSENTOS .....	16
2.3.1.	Poltrona recepção.....	16
2.3.2.	Pufe quadrado .....	16
2.3.3.	Pufe hexagonal médio/baixo .....	17
2.3.4.	Pufe cilíndrico .....	18
2.3.5.	Pufe pera .....	18
2.3.6.	Cadeira fixa de auditório com prancheta escamoteável.....	19
2.3.7.	Cadeira fixa de auditório com prancheta escamoteável para obesos.....	20
2.3.8.	Cadeira giratória com apoio de braço .....	22
2.4.	SOFÁS MODULARES .....	23
2.4.1.	Conjunto sofás modulares Tipo 1.....	24
2.4.2.	Conjunto sofás modulares Tipo 2.....	24
2.4.3.	Conjunto sofás modulares Tipo 3.....	25
2.4.4.	Conjunto sofás modulares Tipo 4.....	25
2.4.5.	Conjunto sofás modulares Tipo 5.....	26
2.4.1.	Conjunto sofás modulares Tipo 6.....	26
2.4.2.	Sofás modular 1 lugar.....	27

## LISTA DE SIGLAS

**ABNT** – Associação Brasileira de Normas Técnicas

**APR** – Análise Preliminar de Risco

**ART** – Anotações de Responsabilidade Técnica

**AVCB** – Auto de Vistoria do Corpo de Bombeiros

**CAT** – Certidão de Acervo Técnico

**CAU** – Conselho de Arquitetura e Urbanismo

**CBMMG** – Corpo de Bombeiros Militar do Estado de Minas Gerais

**CFTV** – Circuito fechado de televisão

**CLT** – Consolidação das Leis Trabalhistas

**CREA** – Conselho Regional de Engenharia e Agronomia

**DAE** – Documento de Arrecadação Estadual

**EAP** – Estrutura analítica de projeto

**EPC** – Equipamento de Proteção Coletiva

**EPI** – Equipamento de Proteção Individual

**MD** – Memorial Descritivo

**NBR** – Norma Brasileira Regulamentadora

**NR** – Norma Regulamentadora

**PCD** – Pessoa com deficiência

**PRECEND** – Programa de Recebimento e Controle de Efluentes para Usuários não Domésticos

**RDO** – Relatório Diário de Obras

**RRT** – Registro de Responsabilidade Técnica

**SDAI** – Sistema de detecção e alarme de incêndio

**SESMT** – Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

**SINAPI** – Sistema Nacional de Pesquisa de Custos e Índices da Construção Civil

**PCI** – Sistema de prevenção e combate a incêndio

**SPDA** – Sistema de proteção contra descargas atmosféricas

**TR** – Termo de Referência

## 1. DIRETRIZES DE PROJETO

Os itens objeto deste Memorial Descritivo deverão apresentar conformidade com as especificações das Normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT, em especial com as normas indicadas a seguir:

- ABNT NBR 13961:2010 Móveis para escritório – Armários;
- ABNT NBR 16031:2012 Móveis para escritório – Cadeiras. Requisitos e Métodos de ensaio;
- ABNT NBR 13962:2018 Móveis para escritório – Cadeiras. Requisitos e Métodos de ensaio;
- ABNT NBR 13966:2008 Móveis para escritório – Mesas. Classificação e características físicas dimensionais e requisitos e métodos de ensaio;
- NR 17 – Ergonomia;
- NBR 9050:2015 – Acessibilidade a Edificações, Mobiliário, Espaços e Equipamento Públicos.
- NBR 15878:2010 - Móveis - Assentos para expectadores - Requisitos e métodos de ensaios para a resistência e a durabilidade.

Quando não houver menção de acabamentos no Memorial Descritivo, eles serão definidos posteriormente pela Contratante.

A mão-de-obra deverá ser especializada, objetivando a qualidade e perfeição no acabamento dos serviços.

Não serão aceitas peças, placas, suportes, ferragens, superfícies de trabalho, portas, gavetas, etc., empenadas, com manchas, trincas, rasgos, furos, riscos e sujeiras.

As peças de fixação deverão garantir a resistência necessária ao conjunto e considerando a demanda por ajustes de layout ao longo da vida útil do mobiliário, com montagens e desmontagens, a Contratada deverá se responsabilizar pela substituição destas peças pelo período de 5 (cinco) anos a contar da entrega, cabendo a Contratante encaminhar as peças danificadas para a troca.

Os materiais fornecidos deverão estar garantidos contra quaisquer defeitos de fabricação do material empregado, incluindo substituição do produto, peças e mecanismos pelo prazo mínimo de 5 (cinco) anos, nas condições dos respectivos fabricantes, devendo a Contratada substituí-los, por sua conta e no prazo de 10 (dez) dias úteis, os que forem considerados inadequados às especificações, ou que tenham sofrido danos ou avarias no transporte ou descarga, que comprometam o seu uso regular e adequado.

O prazo de garantia deve ser contado a partir da data de entrega dos materiais pelo Contratante.

Para subsidiar o trabalho de análise dos produtos, juntamente com a proposta comercial deverão ser apresentados os documentos a seguir:

- Catálogo, Folder ou Prospecto de todos os produtos, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente para as devidas avaliações, demonstrando à perfeita adequação a linha de produtos das especificações requeridas neste documento.
- Para os itens indicados no item 2, além do catálogo, deverá ser apresentada amostra conforme Anexo III.

## 2. ESPECIFICAÇÃO DE MOBILIÁRIO

### Notas gerais:

As medidas indicadas nos desenhos ou especificações são mínimas. Admite-se a tolerância de 10mm a mais no tamanho total do móvel, e nas espessuras, de até 5mm a mais.

Todas as peças metálicas utilizadas na fabricação da dos armários e gaveteiros deverão contar com tratamento de proteção a corrosão e acabamento em pintura eletrostática a pó na mesma cor do tampo.

A montagem de todas as peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, a fim de evitar parafusos aparentes.

A fixação do tampo na estrutura deverá ser feita por meio de parafusos fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

O contorno das faces aparentes deverá possuir bordo encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, com curvatura conforme NBR 13966/2008.

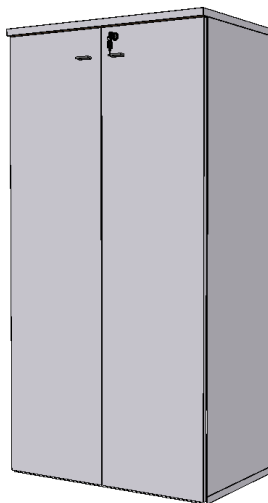
Os bordos não aparentes do conjunto devem ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt.

Todas as contrafaces deverão ser revestidas com o mesmo acabamento das faces aparentes.

---

**2.1. ARMAZENAMENTO**

---

**2.1.1. Armário alto**

*Figura 1 Armário alto fechado (imagem meramente ilustrativa)*

Armário alto com duas portas, 4 prateleiras e chave com portas e corpo em cor cinza cristal;

Dimensões: L      800mm  
                  P      472-500mm  
                  A      1600-1607mm

**a) Corpo do armário**

Composto de laterais, fundo, tampo superior e prateleiras, confeccionados com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. Prever 4 (quatro) prateleiras, todas removíveis e possuir dispositivos para regulagem de altura.

**b) Tampo superior**

Confeccionado com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 25mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo.

**c) Portas**

Composto de 2 (duas) portas confeccionadas com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão com abertura de 105º de giro, com puxadores retangulares em aço zincado escovado tipo "barra" e porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta.

**2.1.2. Estante livros**

*Figura 2 Estante livros (imagem meramente ilustrativa)*

Estante para livros composta por 2 laterais simples, 1 chapéu simples, 1 base simples e 4 prateleiras planas. Corpo e prateleiras na cor branca e fechamento lateral na cor azul.

Dimensões: L      1000mm  
                  P      300-350mm  
                  A      2000mm

Obs.: será admitida variação de dimensões de 5cm em relação às medidas de referência

Estrutura, prateleiras e lateral em aço com tratamento anticorrosivo e fosfatizante com pintura eletrostática a pó.

Capacidade de carga: mínimo 60kg distribuídos por prateleira.

**Referência comercial: Biccatecca, Linha Next, Estante simples ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**

**2.1.3. Estante expositora**

*Figura 3 Estante expositora (imagem meramente ilustrativa)*

Estante expositora composta por 2 laterais simples, 1 chapéu simples, 1 base simples e 4 prateleiras expositoras. Corpo e prateleiras na cor branca e fechamento lateral na cor azul.

Dimensões: L 1000mm  
P 300-350mm  
A 2000mm

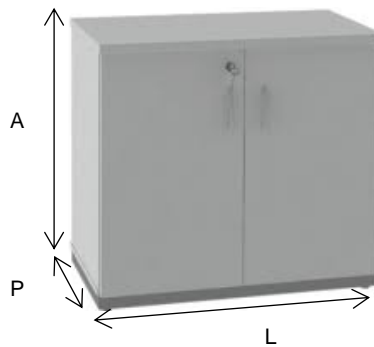
Obs.: será admitida variação de dimensões de 5cm em relação às medidas de referência

Estrutura, prateleiras e lateral em aço com tratamento anticorrosivo e fosfatizante com pintura eletrostática a pó.

Capacidade de carga: mínimo 60kg distribuídos por prateleira.

**Referência comercial: Biccatecca, Linha Next, Estante expositora simples ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**

#### 2.1.4. Armário baixo



*Figura 4 Armário baixo fechado (imagem meramente ilustrativa)*

Armário baixo com duas portas, 2 prateleiras e chave e cores conforme figura 6:

- ✓ Corpo e tampo na cor cinza cristal.

Dimensões: L 900mm  
P 472-500mm  
A 737-740mm

##### a) Corpo do armário

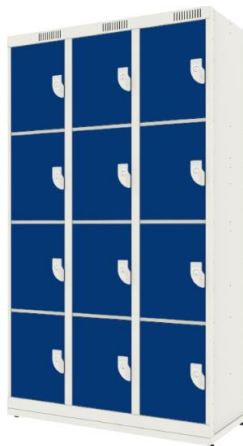
Composto de laterais, fundo, tampo inferior e prateleiras, confeccionados com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. Prever 2 (duas) prateleiras, todas removíveis e possuir dispositivos para regulagem de altura.

##### b) Tampo superior

Confeccionado com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 25mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo.

##### c) Portas

Composto de 2 (duas) portas confeccionadas com chapa de partícula de madeira de média densidade (MDP) espessura mínima de 18mm, revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo. As portas sustentam-se em dobradiças de pressão com abertura de 105° de giro, com puxadores retangulares em aço zincado escovado tipo "barra" e porta direita com fechadura frontal superior tipo lingüeta.

**2.1.5. Armário em aço com chave (Locker)**

*Figura 5 Armário guarda-volumes (imagem meramente ilustrativa)*

Armário guarda-volumes em aço com 12 portas, com tranca.

Dimensões: L mínima 1050mm  
P 450-480mm  
A mínima 1800mm

Armário em aço chapa Nº 24, 12 portas, 4 portas por coluna. Fabricado em chapa galvanizada resistente a corrosão. Acabamento em pintura antimicrobiana e bactericida (nanotecnologia). Dobras enroladas, livre de arestas cortantes. Dobradiças reforçadas com 5 travas. Suporte para armário com sapatas reguladoras. Portas com ventilação e fechadura com chave.

Estrutura na cor cinza e cor das portas a ser definida posteriormente.

**Referência comercial: Nilko ou equivalente.**

**2.1.6. Arquivo em aço para pastas suspensas**

*Figura 6 Arquivo de pastas suspensas (imagem meramente ilustrativa)*

Arquivo em aço para pastas suspensas.

Dimensão:

L: entre 42 e 48cm;  
P: entre 54 e 59cm;  
A: entre 130 a 135cm;

Arquivo em chapa de aço #24 ou #26, com quatro gavetas para pastas suspensa tamanho ofício, perfuradas para ventilação, corrediça deslizante por patins de nylon. Pintura com tinta epóxi na cor cinza. Fechadura com travamento simultâneo, com chave e chave reserva. Sapatas niveladoras de polipropileno injetado e haste metálica com rosca para regulagem de altura do arquivo.

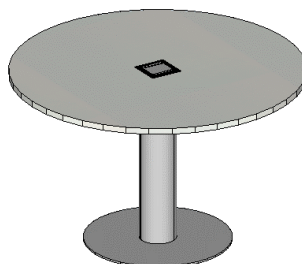
Estrutura na cor cinza e cor das portas a ser definida posteriormente.

## 2.2. Mesas

### Notas gerais:

As mesas de reunião deverão ter pés de forma que eles não atrapalhem o livre uso das cadeiras por todo o perímetro.

### 2.2.1. Mesa de reunião circular



*Figura 7 Mesa de reunião circular – pé disco (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	Diâmetro	1200mm
	Altura	720-750mm

#### a) Tampo (1 peça)

Dimensões:	Diâmetro	1200mm
	E	25mm

- b) Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm, na cor argila (Ref. Cor Argila, Linha Original, MDP, Duratex ou equivalente).

#### c) Caixa elétrica (1 peça)

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados.

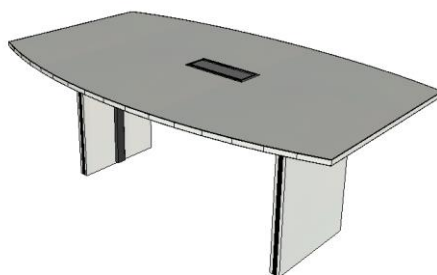
A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

#### d) Pé disco / subida de fiação: (1 peça)

O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, devendo ter coluna central em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão com pintura na mesma cor do tampo.



## 2.2.2. Mesa de reunião bote – Sala gerência



*Figura 8 Mesa de reunião bote (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões:	L mínima	2000mm
	P mínima	1150-1300mm
	Altura	720-750mm

### a) Tampo (1 peça)

Dimensões:	L	2000mm
	P	1150-1300mm
	E	25mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm, cor argila (Ref. Cor Argila, Linha Original, MDP, Duratex ou equivalente).

### b) Caixa elétrica (1 peça)

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

### c) Estruturas Laterais (Pé painel) (2 peças)

Dimensões:	Largura	700-800mm
	Espessura	50mm (2x25mm)

Pé confeccionado com duas chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP). O conjunto deverá ser revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo, com espessura final de aproximadamente 50mm, cor argila (Ref. Cor Argila, Linha Original, MDP, Duratex ou equivalente). O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, com curvatura conforme NBR 13966/2008. Deverá ser executado rasgo em uma das chapas, na parte central e interna do pé painel para instalação do duto de subida da fiação.

No rasgo, deverá ser instalado duto vertical para subida de fiação, com divisor interno que possibilite a divisão entre dados e energia, confeccionado em chapa de aço #20 (0,9mm) de espessura, com acabamento em pintura eletrostática a pó híbrida em cor grafite. O duto deve possibilitar sua abertura para instalação e manutenção dos cabos.

Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

### 2.2.3. Mesa de reunião bote – Salas de reunião



*Figura 9 Mesa de reunião bote (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões: L mínima	4000mm
P mínima	1150-1300mm
Altura	720-750mm

#### a) Tampo (2 peças)

Dimensões: L	2000mm
P	1150-1300mm
E	25mm

Tampo bipartido confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm, na cor madeira (Ref. Cor Noce Amêndoa, Linha Essência, MDP, Duratex ou similaridade compatível com as características estéticas da cor de referência).

#### b) Caixa elétrica (2 peças)

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 4 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

#### c) Estruturas Laterais (Pé painel) (3 peças)

Dimensões: Largura	700-800mm
Espessura	50mm (2x25mm)

Pé confeccionado com duas chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP). O conjunto deverá ser revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo, com espessura final de aproximadamente 50mm, com cor cinza. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5mm, na mesma cor do tampo, com curvatura conforme NBR 13966/2008. Deverá ser executado rasgo em uma das chapas, na parte central e interna do pé painel para instalação do duto de subida da fiação.

No rasgo, deverá ser instalado duto vertical para subida de fiação, com divisor interno que possibilite a divisão entre dados e energia, confeccionado em chapa de aço #20 (0,9mm) de espessura, com acabamento em pintura

eletrostática a pó híbrida na mesma cor dos painéis. O duto deve possibilitar sua abertura para instalação e manutenção dos cabos.

Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

#### 2.2.4. Mesa trapezoidal – Salas de reunião modulares

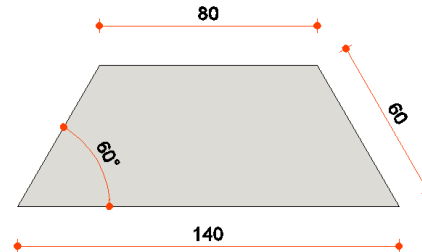


Figura 10 Mesa trapezoidal (imagem meramente ilustrativa)

Dimensões:	L1 mínima	800mm
	L2 mínima	1400mm
	P mínima (conforme figura)	600mm
	Altura	720-750mm

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Mesa trapezoidal com tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

O apoio da mesa deverá ter 4 pés em tubo metálico em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão e pintura em tinta epóxi a pó. Os pés devem ter seção retangular ou redonda, com área mínima de 15cm² e dimensão mínima de 30mm.

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Os pés deverão ter sapatas niveladoras.

A mesa, formada por tampo e estrutura dos pés deverá ser firme, sem desequilíbrios ou instabilidades.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressaltos na altura.

Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

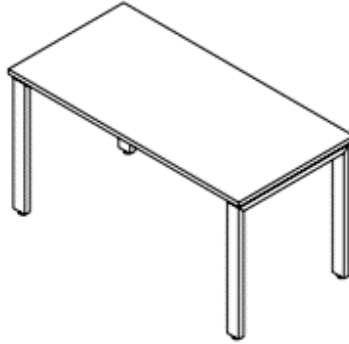
##### a) Caixa elétrica (1 peça)

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando

conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

### 2.2.5. Mesa retangular modular



*Figura 11 - Mesa retangular modular*

Dimensões:	Largura	1200mm
	Profundidade	600mm
	Altura	720-750mm

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Mesa retangular com tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a ser definida, antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

O apoio da mesa deverá ter 4 pés em tubo metálico em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão e pintura em tinta epóxi a pó. Os pés devem ter seção retangular ou redonda, com área mínima de 16cm<sup>2</sup> e dimensão mínima de 30mm.

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressaltos na altura.

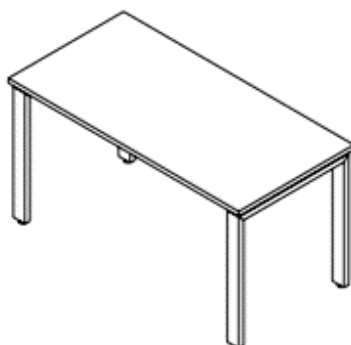
Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

#### **b) Caixa elétrica (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

## 2.2.6. Mesa retangular apoio auditório



*Figura 12 - Mesa retangular modular*

Dimensões:	Largura	1800mm
	Profundidade	800mm
	Altura	720-750mm

*Obs.: As dimensões da mesa devem permitir o perfeito encaixe entre os itens, possibilitando a montagem da modulação em mesas maiores.*

Mesa retangular com tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP), cor a ser definida antirreflexo com espessura final mínima de 25mm.

O apoio da mesa deverá ter 4 pés em tubo metálico em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão e pintura em tinta epóxi a pó. Os pés devem ter seção retangular ou redonda, com área mínima de 16cm<sup>2</sup> e dimensão mínima de 30mm.

Os pés deverão unir-se ao tampo por meio de quadro metálico parafusado ao tampo.

Deve permitir agrupamento de unidades com encaixe sem frestas ou ressaltos na altura.

Algumas mesas deverão possuir caixa elétrica no tampo, conforme especificação abaixo:

### **c) Caixa elétrica (1 peça)**

Confeccionada em chapa de aço com pintura eletrostática com recortes para colocação de receptores para plug RJ45 e tomadas e plugs. A caixa deverá ser acessível na parte superior por tampa deslizante ou basculante. Ela deverá se encaixar perfeitamente ao recorte no tampo. Deverá ter, no mínimo 2 (quatro) pontos de elétrica, 1 (um) ponto de dados, 1 (um) módulo reserva.

A superfície de trabalho deverá possuir solução prática referente à eletrificação, para facilitar a montagem e remanejamento de forma que o usuário não necessite executar furações no tampo. A eletrificação poderá utilizar-se da estrutura horizontal, desde que tenha função de calha para o cabeamento, sem obstáculos quando conectadas a outras estruturas. A calha deverá ser removível para que seja facilitada a manutenção e as ligações mais complexas. O cabeamento deverá se conectar à caixa elétrica instalada no tampo.

### 2.2.7. Mesa retangular refeitorio



*Figura 13 Mesa de reunião circular – pé disco (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões: Largura 1200mm  
Profundidade 700mm  
Altura 720-750mm

#### a) Tampo (1 peça)

Dimensões: Largura 1200mm  
Profundidade 700mm  
E 25mm

b) Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm, na cor amadeirada (Ref. Noce Amêndoa, Duratex ou equivalente).

#### c) Pés tubulares (4 peças)

Dimensões: Esp. mínima tubo 1,5mm

Seção dos tubos

A área mínima dos tubos deve ser 2100mm<sup>2</sup>. A menor seção do tubo não pode ser menor que 30mm.

Estrutura de sustentação lateral em forma de pórtico tubular quadrado SAE 1010/1020, com cortes em 45° unidos através de solda MIG. Deverão ser instaladas sapatas reguladoras de nível em nylon.

Os pés deverão estar alinhados ao fim da plataforma. Caso os pórticos sejam menores que a profundidade da plataforma, ele deverá ser instalado centralizado.

### 2.2.8. Mesa refeitorio circular



*Figura 14 - Mesa refeitorio (imagem meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais: Diâmetro 1100mm  
Altura entre 720 - 750mm

**Tampo composto por:**

- Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 25mm, na cor amadeirada (Ref. Noce Amêndoa, Duratex ou equivalente).

**Pé disco / composto por:**

- O pé da mesa de reunião deve conversar esteticamente com o restante do mobiliário, devendo ter coluna central em tubo de aço com diâmetro de aproximadamente 100mm e parede 1,5mm. Deverá possuir uma base em formato circular (na parte inferior), com diâmetro mínimo de 600mm e espessura mínima de 3/8". As partes metálicas deverão ser em aço SAE 1010/1020 com tratamento de proteção à corrosão com pintura na mesma cor do tampo.

**2.2.9. Mesa apoio sofás/ estofados**

*Figura 15 - Mesa de apoio (figura meramente ilustrativa)*

Altura entre 620-680mm

**Tampo:**

Dimensões:

Largura 350-460mm

Profundidade 460-550mm

Ou Diâmetro 450mm

Tampo confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP), revestida em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP) antirreflexo com espessura final mínima de 20mm, em cor madeira.

**Pé:**

Pé único em tubo de aço com tratamento de proteção à corrosão com pintura. A base deverá ser plana (disco ou outro) em formato que sustente a mesa mantendo a estabilidade do conjunto. A base e coluna deverão ter o mesmo revestimento.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela equipe de Engenharia.

**Referência comercial: Cavaletti, Mesa Spin e Mesa Talk; Bortolini, Mesa solo, linha Max ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**

---

**2.3. Assentos**

---

**2.3.1. Poltrona recepção***Figura 16 Poltrona recepção*

**Poltrona Stretch, marca Cavaletti, estrutura em preto e revestimento em couro sintético, cor a ser definida.**

Poltrona com estrutura em aço na cor preta, fixada com solda, sem parafusos em pintura na cor preto micro texturizado e revestimento em couro sintético. Base nos 4 pés com ponteiros em madeira natural.

**2.3.2. Pufe quadrado***Figura 17 Pufe cubo*

Dimensões Gerais:

Largura:      Largura      350-400mm  
                 Profundidade 350-400mm  
                 Altura total    450-480mm

**Assento composto por:**

- Compensado multilaminado com no mínimo 18mm de espessura;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 40mm, e densidade mínima de 28kg/m³;
- Revestimento em tecido Couro ecológico, em cores diversas.

**Laterais compostas por:**

- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 10mm, e densidade mínima de 28kg/m³;
- Revestimento em tecido Couro ecológico.

**Estrutura composta por:**

- Madeira com espessura mínima de 20mm;

**Base composta por:**

- Sapatas e ponteiros injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência;

**Acabamento composto por:**

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação.

**Referência comercial: Pufe quadrado, Cavaletti, linha Fun ou equivalente.**



**2.3.3. Pufe hexagonal médio/baixo**

*Figura 18 Pufe hexagonal*

**Pufe baixo:**

Altura total entre 350mm – 380mm

Largura e prof. Mínima 700mm

**Pufe médio:**

Altura total entre 450mm – 480mm

Largura e prof. Mínima 700mm

**Assento composto por:**

- Compensado multilaminado com no mínimo 18mm de espessura;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 40mm, e densidade mínima de 28kg/m³;
- Revestimento em tecido Couro ecológico.

**Laterais compostas por:**

- Papelão acartonado;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 10mm, e densidade mínima de 28kg/m³;
- Revestimento em tecido Couro ecológico.

**Estrutura composta por:**

- Madeira com espessura mínima de 20mm;

**Base composta por:**

- Sapatas e ponteiros injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência;

**Acabamento composto por:**

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela Engenharia.

**Referência comercial: Pufe quadrado, Cavaletti, linha Fun ou equivalente.**

### 2.3.4. Pufe cilíndrico



*Figura 19 Pufe redondo*

Dimensões Gerais:

Largura: Diâmetro 400-450mm  
Altura total: 450-480mm

**Assento composto por:**

- Compensado multilaminado com no mínimo 18mm de espessura;
- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 40mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em tecido Couro ecológico, nas cores diversas.

**Laterais compostas por:**

- Espuma expandida/laminada com espessura mínima de 10mm, e densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>;
- Revestimento em tecido Couro ecológico.

**Estrutura composta por:**

- Madeira com espessura mínima de 20mm;

**Base composta por:**

- Sapatas e ponteiros injetadas em Polipropileno Copolímero de alta resistência;

**Acabamento composto por:**

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação.

**Referência comercial: Linha Spin Cavaletti ou equivalente.**

### 2.3.5. Pufe pera



*Figura 20 Pufe pera (cor meramente ilustrativa)*

Dimensão: D: entre 65 e 75cm;

A: entre 115 e 125cm.

Puff em formato Pêra, em couro sintético de alta qualidade com costura reforçada em nylon, com enchimento em flocos de isopor. Zíper: inferior para manutenção do enchimento. Modelo Pêra Médio, cor a ser definida.

A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela equipe da Engenharia.

### **2.3.6. Cadeira fixa de auditório com prancheta escamoteável**



*Figura 21 Cadeira fixa de auditório (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira fixa de auditório com prancheta escamoteável.

DIMENSÕES da poltrona (variáveis de acordo com projeto):

Entre eixos: 550 mm

Altura do chão ao topo do encosto: 890-950 mm

Profundidade da poltrona aberta: 640-750mm

Profundidade da poltrona fechada: 390-435 mm

Altura da Borda Frontal do assento ao piso: 440 mm

#### **ASSENTO E ENCOSTO**

Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.

Assento com rebatimento automático e silencioso. Acionamento por molas e buchas de poliacetal autolubrificantes.

Blindagem (capa parte inferior) em polipropileno injetado, texturizado, resistente a riscos e impactos, com espessura mínima de 3 mm, com microperfurações para proporcionar melhora na absorção sonora e fixado a estrutura de modo a impossibilitar a flexão do material e consequentemente a geração de ruídos; ou em compensado multilaminado, com 6 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira natural de 0,7 mm e com acabamento em verniz poliuretano acetinado natural ou tingido.

Encosto de rebatimento automático e silencioso, posicionando-se à vertical quando não utilizado, estrutura interna em madeira moldada anatomicamente, de espessura total de 15mm, compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de ureia e formol. Fixado a estrutura através de buchas metálicas e chapas de aço de 2,5 mm de espessura, estampadas e com pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Com capa (na face posterior) em polipropileno injetado, texturizado, resistente a riscos e impactos, com espessura de 3 mm, com microperfurações para proporcionar melhora na absorção sonora e fixado a estrutura de modo a impossibilitar

a flexão do material e consequentemente a geração de ruídos; ou em compensado multilaminado, com 6 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira natural de 0,7 mm e com acabamento em verniz poliuretano acetinado natural ou tingido.

Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de aproximadamente 80 mm, colada à madeira e revestida com tecido. Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. Sistema rebatível sincronizado automático do assento e encosto (quando o usuário se levanta).

Tecido de composição 100% courvin, ou couro ecológico, na cor azul.

## **ESTRUTURA**

Estrutura lateral, metálica, totalmente revestida com madeira ou polímero.

Apoia-braços em formato ergonômico, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, ou em madeira revestida por verniz de poliuretano acetinado natural ou tingido.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, em cor a ser definida.

Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.

A estrutura deve possuir sistema para fixação no piso através de sapatas confeccionadas em aço carbono SAE 1010/1020, estampadas e estruturadas, possuindo no mínimo dois furos para receber chumbadores de fixação ao piso e soldados a estrutura pelo sistema MIG de forma não aparente.

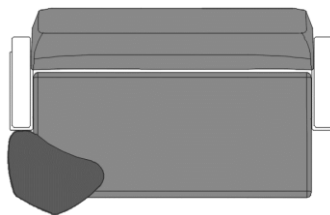
Prancheta escamoteável em cor a ser determinada.

- Dimensões mínimas de 250 x 250 mm (largura x comprimento).
- A prancheta deve possuir sistema que possibilite giro e encaixe no braço da cadeira.
- Prancheta deverá possuir sistema anti-pânico.
- Fixação da prancheta com buchas metálicas e parafusos.
- Bordas devem ter acabamento em fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.

A cor será definida mediante catálogo do fornecedor pela equipe da Engenharia.

**Referência comercial: Eventum, Flexform ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**

### **2.3.7. Cadeira fixa de auditório com prancheta escamoteável para obesos**



*Figura 22 Cadeira fixa de auditório obesos (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira fixa de auditório para obeso com prancheta escamoteável.

DIMENSÕES da poltrona (variáveis de acordo com projeto):

Entre-eixos: 1100 mm

Altura do chão ao topo do encosto: 890-950 mm

Profundidade da poltrona aberta: 640-750mm

Profundidade da poltrona fechada: 390-435 mm

Altura da Borda Frontal do assento ao piso: 440 mm

## **ASSENTO E ENCOSTO**

Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.

Assento com rebatimento automático e silencioso. Acionamento por molas e buchas de poliacetal autolubrificantes.

Blindagem (capa parte inferior) em polipropileno injetado, texturizado, resistente a riscos e impactos, com espessura de 3 mm, com microperfurações para proporcionar melhora na absorção sonora e fixado a estrutura de modo a impossibilitar a flexão do material e consequentemente a geração de ruídos; ou em compensado multilaminado, com 6 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira natural de 0,7 mm e com acabamento em verniz poliuretano acetinado natural ou tingido.

Encosto de rebatimento automático e silencioso, posicionando-se à vertical quando não utilizado, estrutura interna em madeira moldada anatomicamente, de espessura total de 15mm, compensada a partir de lâminas de madeira de alta dureza, unidas com cola a base de ureia e formol. Fixado a estrutura através de buchas metálicas e chapas de aço de 2,5 mm de espessura, estampadas e com pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros. Com capa (na face posterior) em polipropileno injetado, texturizado, resistente a riscos e impactos, com espessura de 3 mm, com microperfurações para proporcionar melhora na absorção sonora e fixado a estrutura de modo a impossibilitar a flexão do material e consequentemente a geração de ruídos; ou em compensado multilaminado, com 6 mm de espessura, revestido com lâmina de madeira natural de 0,7 mm e com acabamento em verniz poliuretano acetinado natural ou tingido.

Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de aproximadamente 80 mm, colada à madeira e revestida com tecido. Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. Sistema rebatível sincronizado automático do assento e encosto (quando o usuário se levanta).

Tecido de composição 100% ou courino, ou couro ecológico, na cor azul.

## **ESTRUTURA**

Estrutura lateral, metálica, totalmente revestida com madeira ou polímero.

Apoia-braços em formato ergonômico, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço, ou em madeira revestida por verniz de poliuretano acetinado natural ou tingido.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, em cor a ser definida.

Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.

A estrutura deve possuir sistema para fixação no piso através de sapatas confeccionadas em aço carbono SAE 1010/1020, estampadas e estruturadas, possuindo no mínimo dois furos para receber chumbadores de fixação ao piso e soldados a estrutura pelo sistema MIG de forma não aparente.

Prancheta escamoteável em cor a ser determinada.

- Dimensões mínimas de 250 x 250 mm (largura x comprimento).
- A prancheta deve possuir sistema que possibilite giro e encaixe no braço da cadeira.
- Prancheta deverá possuir sistema anti-pânico.
- Fixação da prancheta com buchas metálicas e parafusos.
- Bordas devem ter acabamento em fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.

A cor será definida mediante catálogo do fornecedor pela equipe da Engenharia.

**Referência comercial: Eventum, Flexform ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**

### 2.3.8. Cadeira giratória com apoio de braço



*Figura 23 Cadeira giratória com braço (imagem meramente ilustrativa)*

Cadeira giratória com regulação de encosto, altura e braços.

Revestimento em couro ecológico na cor preta.

Dimensão:

L: entre 68 e 70cm;

P: entre 68 e 70cm;

A: entre 82 e 102cm;

C: entre 44 e 58cm.

Assento:

L: entre 45 e 54cm;

P: entre 45 e 54cm.

Encosto:

L: entre 45 e 54cm;

P: entre 45 e 54cm.

Deve permitir, no mínimo, as seguintes regulagens:

- Regulagem de altura e inclinação do encosto,
- Regulagem de altura do assento
- Regulagem da altura dos braços.

Cadeira giratória tipo diretor com regulagem de braços, assento e encosto. Assento em compensado multilaminado com no mínimo 13 mm de espessura; espuma injetada automaticamente com mínimo de 50mm de espessura e densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup>; carenagem do assento injetada em polipropileno; revestimento em couro ecológico, Preto; encosto estrutura plástica injetada em polipropileno, espuma injetada automaticamente com no mínimo 40 mm de espessura média e densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup>; carenagem do encosto injetada em polipropileno, contra capa de encosto injetada em polipropileno; revestimento em couro ecológico, Preto. Braços de apoio modelo SL, em polipropileno injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, com 7 posições de regulagem de altura por botão. Chapa de fixação no assento com 2 furos oblongos. Base giratória com aranha de cinco hastes de aço, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta, pés com rodízios tipo nylon de no mínimo 50mm. Aro de apoio de pés com regulagem de altura, coluna central desmontável, fixada por e encaixe cônico, com rolamento axial de giro, esferas e arruelas de aço temperado de alta resistência, sistema de regulagem da altura com mola a gás, acionado por alavanca, telescópio injetado em polipropileno texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, para proteção da coluna. Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco com regulagem de altura através de catraca com 12 posições, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20º de curso semicircular acionado por alavanca. Em acordo com a NR17.

**Referência comercial: CVALETTI ou equivalente.**

---

## **2.4. Sofás modulares**

---

Os sofás modulares estão posicionados em locais de estar, descanso, salas de reunião, sempre em conjuntos indicados nos layouts em planta. Nesse caso, o design de cada marca pode variar em dimensões em relação à marca de referência. Dessa forma, para estes itens, serão considerados os conjuntos com dimensões totais. Para validação técnica, caso a proposta tenha características estéticas diversas à apresentada na referência, a licitante deverá apresentar layout que comprove a similaridade de conceito com a proposta. É essencial que os conjuntos sejam formados por módulos que se encaixem e possibilitem variações nos layouts.

Abaixo, a especificação da estrutura dos módulos:

Profundidade módulo: 650mm – 770mm

Altura total entre 780mm – 820mm

**Assento composto por:**

- Assento estruturado em chapa de compensado multilaminado, espessura mínima de 12mm.
- Almofadas fixas, espessura mínima de 60mm, com espuma de poliuretano com densidade mínima de 28kg/m<sup>3</sup>.
- Revestimento em tecido CEC, Haven, Liv ou Politex.

**Estrutura composta por:**

- Estrutura do sofá fabricada em tubo de aço - seção mínima de 30mm, área de seção mínima 1200mm<sup>2</sup> - ou madeira maciça, com espessura mínima de 25mm.
- A fixação entre os componentes do sofá deverá ser feita de forma que este forme um conjunto único de peças.

**Pés compostos por:**

- Tubo de aço ou madeira. Todos os pés deverão possuir sapatas niveladoras.

**Referência comercial: Linha Spin Cavaletti, Linha MAX Bortolini, Linha Organic Work Solutions, ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**

### 2.4.1. Conjunto sofás modulares Tipo 1



Figura 24 Conjunto Tipo 1 (imagem meramente ilustrativa)

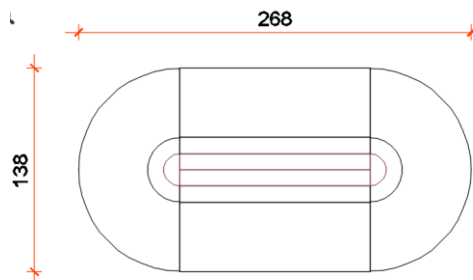


Figura 25 - Conjunto Tipo 1 - planta

### Conjunto de sofás modulares – Tipo 1

Conjunto de sofás modulares formando assento 360°.

Dimensão do conjunto: o comprimento total deve atender às medidas da imagem e deverá atender cerca de 8 lugares.

Por ser formado de módulos separados, o conjunto pode apresentar diferença de dimensões em até 50cm nas duas direções.

O encosto deve ter cor cinza claro e assento em cor a ser definida a partir do catálogo do fabricante.

### 2.4.2. Conjunto sofás modulares Tipo 2

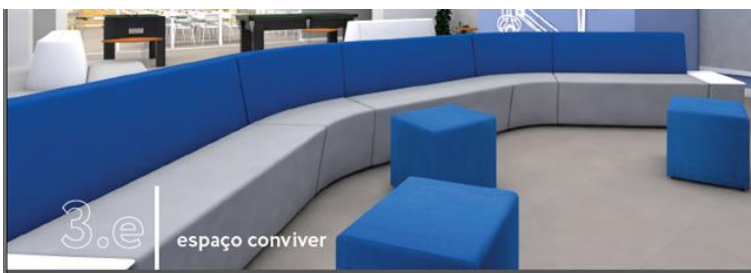


Figura 26 Conjunto Tipo 2 (imagem meramente ilustrativa)

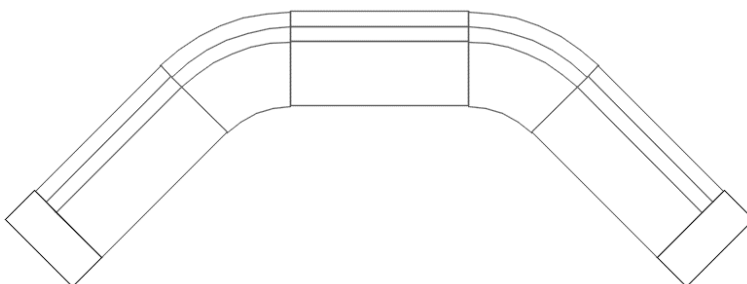


Figura 27 - Conjunto Tipo 2 - planta

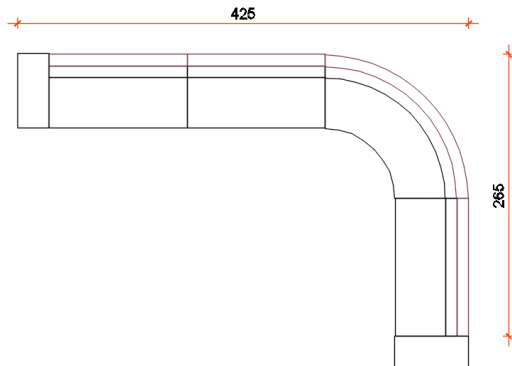


### **Conjunto de sofás modulares – Tipo 2**

Dimensão do conjunto: o comprimento total é cerca de 530cm e deve ser equivalente a 8 lugares.

Nas extremidades do conjunto, deve ser prevista mesa, de mesma altura do assento e mesma estrutura do sofá, mantendo a unidade do conjunto.

#### **2.4.3. Conjunto sofás modulares Tipo 3**



*Figura 28 Conjunto Tipo 3 (imagem meramente ilustrativa)*

### **Conjunto de sofás modulares – Tipo 3**

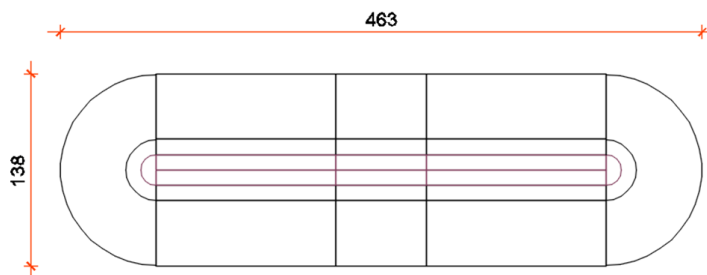
Dimensão do conjunto: o comprimento total deve atender às medidas da imagem e deve ser equivalente a 10 lugares.

Nas extremidades do conjunto, deve ser prevista mesa, de mesma altura do assento e mesma estrutura do sofá, mantendo a unidade do conjunto.

Por ser formado de módulos separados, o conjunto pode apresentar diferença de dimensões em até 50cm.

Conjunto em cor a ser definida a partir do catálogo do fabricante.

#### **2.4.4. Conjunto sofás modulares Tipo 4**



*Figura 29 Conjunto Tipo 4 (imagem meramente ilustrativa)*

### **Conjunto de sofás modulares – Tipo 4**

Dimensão do conjunto: o comprimento total deve atender às medidas da imagem e deve ser equivalente a 14 lugares.

Por ser formado de módulos separados, o conjunto pode apresentar diferença de dimensões em até 50cm.

Conjunto em cor a ser definida a partir do catálogo do fabricante.

### 2.4.5. Conjunto sofás modulares Tipo 5

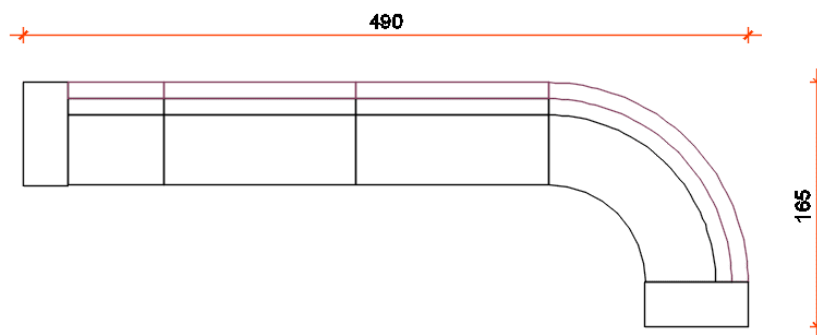


Figura 30 Conjunto Tipo 5 (imagem meramente ilustrativa)

#### Conjunto de sofás modulares – Tipo 5

Dimensão do conjunto: o comprimento total deve atender às medidas da imagem e deve ser equivalente a 7 lugares.

Nas extremidades do conjunto, deve ser prevista mesa, de mesma altura do assento e mesma estrutura do sofá, mantendo a unidade do conjunto.

Por ser formado de módulos separados, o conjunto pode apresentar diferença de dimensões em até 50cm.

Conjunto em cor a ser definida a partir do catálogo do fabricante.

### 2.4.6. Conjunto sofás modulares Tipo 6

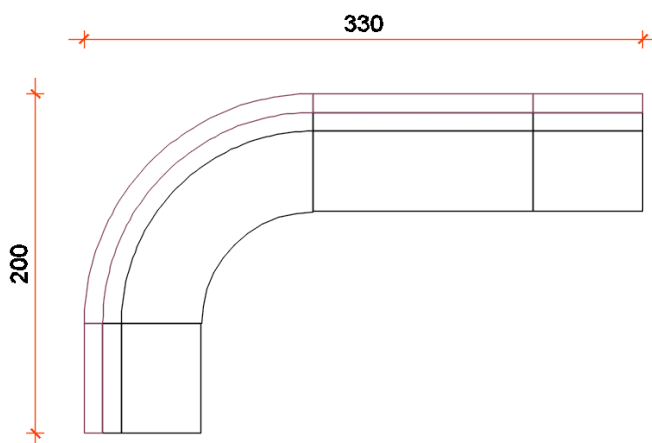


Figura 31 Conjunto Tipo 6 (imagem meramente ilustrativa)

#### Conjunto de sofás modulares – Tipo 6

Dimensão do conjunto: o comprimento total deve atender às medidas da imagem e deve ser equivalente a 6 lugares e, pelo menos, 4 peças.

Por ser formado de módulos separados, o conjunto pode apresentar diferença de dimensões em até 50cm.

Conjunto em cor a ser definida a partir do catálogo do fabricante.

**2.4.7. Sofás modular 1 lugar**

*Figura 32 - Sofá 1 lugar sem braços (figura meramente ilustrativa)*

Dimensões Gerais:

Largura total entre 650mm – 770mm

Profundidade total entre 650mm – 770mm

Altura total entre 780mm – 820mm

**Assento composto por:**

- Assento estruturado em chapa de compensado multilaminado, espessura mínima de 12mm.
- Almofadas fixas, espessura mínima de 60mm, com espuma de poliuretano com densidade mínima de 28kg/m³.
- Revestimento em tecido CEC, Haven, Liv e Politex.

**Estrutura composta por:**

- Estrutura do sofá fabricada em tubo de aço (seção mínima de 30mm, área de seção mínima 1200mm², ou madeira maciça, com espessura mínima de 25mm).
- A fixação entre os componentes do sofá deverá ser feita com chapas de aço, e parafusos formando um conjunto único de peças.

**Pés compostos por:**

- Pés fabricados em tubo de aço, ou sapatas niveladoras injetadas em polipropileno com parafuso interno.

**A cor será especificada mediante catálogo do fornecedor pela Engenharia.**

**Referência comercial: Linha Spin Cavaletti, Linha MAX Bortolini, Linha Organic Work Solutions, ou similaridade compatível com o descritivo, dimensionamento e estético do item de referência.**